



Servizi
Sociali

CITTA' DI LUMEZZANE

ORGANIZZAZIONI SINDACALI DEI PENSIONATI SPI – CGIL / FNP – CISL / UILP – UIL

PROTOCOLLO D'INTESA PER L'ANNO 2015

Nell'ambito del rapporto pluriennale di concertazione, le **OO.SS SPI-CGIL, FNP-CISL, UILP-UIL**, qui rappresentate dai Signori: Stefana Sergio, Scarpella Albino, Montini Mara (CGIL), Pasinetti Gianfranco, Filippini Francesco, Ghidini Ornella, Fracassi Giorgio (CISL) e Bolognesi Santo (UIL)

ed il **COMUNE DI LUMEZZANE**, qui rappresentato dall'Assessore ai Servizi Sociali, dott.ssa Marcella Pezzola,

si impegnano a mantenere aperto il tavolo di confronto attivato per rendere il Piano di Zona dei Comuni della Valle Trompia operativo e fruibile in tutte le sue parti e

stipulano il seguente Accordo

con la precisazione che per l'erogazione di agevolazioni a favore di cittadini in situazioni di disagio economico, si fa riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente in attuazione del disposto del D. Lgs. 109/98 e del D. Lgs. 130/2000 e relative norme attuative.

RIMBORSO TICKET PER SPESE SANITARIE

Ai nuclei familiari di pensionati, con base ISEE pari o inferiore a € 11.300,00 il Comune di Lumezzane si impegna a rimborsare - sulla base della disponibilità di bilancio fissata per l'anno 2015 in € 25.000,00 - le spese per i *ticket* sanitari relativi a prestazioni diagnostiche, strumentali e visite specialistiche effettuate nell'ambito del SSN.

Il rimborso riguarderà anche le spese relative ai farmaci soggetti a prescrizione medica obbligatoria (ivi compresa la quota *ticket* applicata alle ricette).

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi
Sociali

CITTA' DI LUMEZZANE

I rimborsi verranno effettuati dietro presentazione dei *tickets* fiscali e delle ricevute fiscali rilasciate dalle strutture sanitarie di riferimento.

Il rimborso massimo annuo, per le spese sostenute unicamente dal pensionato e dall'eventuale coniuge a carico, è stabilito, per l'anno 2015, in € 550,00 pro-capite.

Le richieste di accesso al rimborso vanno presentate presso l'ufficio amministrativo del servizio sociale entro il 20 gennaio dell'anno successivo al sostenimento delle spese sanitarie.

In deroga alla quota massima prevista quale contributo annuo, l'amministrazione Comunale si impegna al rimborso di ulteriori quote aggiuntive a copertura delle spese sanitarie sostenute da soggetti con patologie rare e da malati terminali le cui condizioni siano documentate da certificazione medica specialistica.

ASSISTENZA DOMICILIARE E SERVIZI SOCIALI

Anche per l'anno 2015 l'Amministrazione Comunale conferma il proprio impegno nel sostenere i servizi finalizzati a garantire alle persone anziane la permanenza presso il proprio domicilio, attraverso l'erogazione di adeguati supporti, sia in termini di prestazioni dirette e complementari del SAD, che attraverso specifici contributi economici.

Le prestazioni del SAD (aiuto nell'igiene personale, fornitura pasti e lavanderia), sono state integrate dall'introduzione di appositi *voucher* comunali, attraverso i quali gli anziani possono acquistare servizi quali: aiuto nelle pulizie dell'alloggio, aiuto nella preparazione dei pasti, aiuto nello stiro a domicilio, aiuto per effettuare le spese e piccole commissioni.

Vengono mantenuti altri servizi, già consolidati sul territorio, quali il telesoccorso, il servizio di accompagnamento e consegna gratuita dei farmaci alle persone impossibilitate a recarsi personalmente in farmacia ed il servizio di accompagnamento presso presidi sanitari e/o riabilitativi a favore di persone in difficoltà ad utilizzare il normale servizio di trasporto pubblico.

Attenzione particolare è rivolta alle famiglie con presenza, al proprio interno, di persone anziane completamente non autosufficienti. In questo caso l'Amministrazione Comunale si impegna affinché vengano fornite le risposte più idonee a sostenere l'intero nucleo familiare nella gestione dell'anziano, prevedendo, tra le altre possibili forme di intervento, anche quella dell'erogazione di un contributo economico continuativo.

Si riconferma l'impegno alla prosecuzione ed al potenziamento del servizio di educativa domiciliare, già attivato sia a favore di nuclei familiari con al proprio interno portatori del morbo di Alzheimer, sia a favore di famiglie con presenza di portatori di *handicap*.

L'Amministrazione si impegna altresì a promuovere iniziative di formazione dei *care givers*, con l'attivazione di uno "Sportello Badanti e di orientamento ai servizi socio-sanitari", tramite il coinvolgimento della Fondazione Le Rondini, della Comunità Montana di Valle Trompia e dell'Agenzia Formativa Don Tedoldi.

Nel corso del 2015 il Comune di Lumezzane ha aderito al Bando aperto da Comunità

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi
Sociali

CITTA' DI LUMEZZANE

Montana, finalizzato alla erogazione dei buoni socio - sanitari Regionali e dei titoli sociali (buoni e *voucher*) a sostegno delle famiglie con, al proprio interno, anziani non autosufficienti totali, titolari di indennità di accompagnamento e persone in condizioni di grave disabilità.

Il Comune di Lumezzane, con risorse proprie, attiverà un proprio bando (fondi stanziati € 12.500,00) a favore di pensionati ultrasessantacinquenni, finalizzato al rimborso di parte delle spese sostenute per le utenze domestiche, per il canone di locazione e per spese dentistiche straordinarie.

CARTA D'ARGENTO E CONTENIMENTO DEI PREZZI

Nel settore del commercio, continua la proposta di utilizzo della "Carta d'argento", che dà diritto ai cittadini ultrasessantenni di ottenere uno sconto concordato presso i negozi ed i commercianti che aderiscono all'iniziativa.

I possessori della Carta d'Argento potranno usufruire di riduzioni anche nell'ambito della cultura, dello spettacolo e dello sport (visite presso città storiche, musei, mostre d'arte, spettacoli organizzati presso il Teatro Odeon del Comune di Lumezzane).

L'Amministrazione provvederà al monitoraggio ed alla verifica dell'effettiva applicazione delle riduzioni concordate con gli esercizi aderenti all'iniziativa.

PRESTAZIONI FUNEBRI A PREZZI CONTROLLATI

Anche per il 2015 sarà possibile usufruire di prestazioni funebri a prezzi controllati, secondo le tre migliori proposte che perverranno all'Amministrazione Comunale sia da parte di imprese di pompe funebri che da parte di marmisti.

Le offerte valutate come le più convenienti e che riguarderanno anche il servizio della cremazione, verranno adeguatamente pubblicizzate sul territorio, anche attraverso il mensile "Il Punto".

SOSTEGNO ECONOMICO PER SPESE RELATIVE A UTENZE DOMESTICHE

Anche per il 2015 l'Assessorato ai Servizi Sociali provvederà a sostenere con contributo economico i cittadini pensionati in condizioni di difficoltà economica.

Prosegue anche per il 2015 l'attività dello sportello per l'istruttoria delle pratiche relative al *bonus* elettricità e *bonus* gas metano.

POLITICA ABITATIVA

Il Comune di Lumezzane risulta fra quelli che hanno sottoscritto l'accordo territoriale per le locazioni agevolate, già stipulato dalle Associazioni della Proprietà

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi
Sociali

CITTA' DI LUMEZZANE

(CONFAPPI, UNIONCASA, UPPI, APPC, ASPPI, APE), e dai Sindacati degli inquilini (SUNIA, SICET, CONIA, UNIAT, ANIA).

L'Amministrazione si impegna a reperire soluzioni abitative idonee alle esigenze delle persone anziane (mini alloggi, anche sperimentando tipologie edilizie che favoriscono gli scambi intergenerazionali) e a prevedere interventi economici di sostegno nel pagamento dei canoni di locazione.

Nel corso del 2015 il Comune di Lumezzane ha aderito alle due misure messe in campo da Regione Lombardia a sostegno dei cittadini in difficoltà nel settore della locazione.

E' stato pertanto istituito lo Sportello Affitto – FSA (misura 1 della Regione Lombardia) ed è stato predisposto il Piano di Attività, ad oggi in attesa di validazione, per iniziative a sostegno della mobilità nel settore della locazione (misura 2 della Regione Lombardia) tra le quali il sostegno alla morosità incolpevole, forme di garanzia a favore dei proprietari per il pagamento di depositi cauzionali e canoni di affitto.

TRIBUTI COMUNALI

TARI – Tassa per la raccolta dei rifiuti

Ai nuclei familiari di pensionati, il cui ISEE risulti pari o inferiore ad € 11.300,00 è riconfermata l'esenzione dal pagamento della TARI, previa presentazione apposito modulo di richiesta all'Ufficio Tributi entro il 30/04 (se trattasi di nuova richiesta).

Troveranno inoltre applicazione le seguenti agevolazioni:

- riduzione del 20% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 11.300,01 ed € 12.000,00;
- riduzione del 10% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 12.000,01 ed € 12.800,00.

TASI – Tassa sui servizi indivisibili

Si rimanda al punto 3 dell'articolo 9 del Regolamento comunale per l'applicazione della Tasi laddove sono previste per i fabbricati concessi in comodato d'uso gratuito ai familiari di primo grado in linea retta che li utilizzano come abitazione principale le seguenti agevolazioni:

1. limitatamente alla quota di rendita catastale non eccedente € 500,00: aliquota 0 per mille
2. per la quota di rendita catastale eccedente € 500,00: aliquota 2,3 per mille.

In caso di più unità immobiliari, la predetta agevolazione può essere applicata ad una sola unità immobiliare. Per usufruire dell'agevolazione per immobile concesso in comodato è necessario presentare apposita richiesta utilizzando il modulo messo a disposizione dal Comune.

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi
Sociali

CITTA' DI LUMEZZANE

IMU – Imposta municipale propria sugli immobili

Visto l'art. 13, comma 2, del DL n. 201 del 2011, come riformulato dall'art. 1, comma 707, della legge n. 147 del 2013, che dispone che l'IMU non si applica all'abitazione principale ed alle relative pertinenze, ad eccezione di quelle di lusso, classificate nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9, l'imposta resta dovuta unicamente sugli altri immobili nella misura del 7,6 per mille e per le unità immobiliare adibite ad abitazione principale e fattispecie equiparate, classificate nelle categorie catastali A/1, A/8 e A/9 e per le relative pertinenze nella misura del 6 per mille con detrazione di € 200,00 rapportati al periodo dell'anno durante il quale si protrae tale destinazione. Tale detrazione è fruita fino a concorrenza dell'ammontare dell'imposta dovuta.

Fino al 2011, con l'ICI, era facoltà dei Comuni assimilare ad abitazione principale le unità immobiliari concesse in uso gratuito a parenti. Anche il Comune di Lumezzane prevedeva questa norma nel suo Regolamento sull'applicazione dell'ICI. Il legislatore, con l'istituzione dell'IMU, dapprima ha negato questa possibilità, togliendo ai Comuni la facoltà di regolamentare il caso. Dal 2014 i comuni possono nuovamente prevedere questa agevolazione. Il Comune di Lumezzane non ha però ad oggi modificato il Regolamento per la gestione dell'IMU in tal senso.

Il Comune di Lumezzane garantisce per l'anno 2015, a favore dei cittadini possessori di immobili sul territorio di Lumezzane, un apposito "Sportello IUC – Imu/Tasi" per l'effettuazione, a titolo gratuito, del calcolo dell'imposta.

Nel 2015, l'Amministrazione ha raggiunto l'obiettivo di inviare ai contribuenti gli stampati pre-compilati, relativi al pagamento delle imposte comunali.

Quanti hanno dichiarato di non aver ricevuto i pre-stampati, sono stati invitati a presentarsi in ufficio al fine della sistemazione della loro posizione.

ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF

Il regolamento comunale per l'applicazione dell'addizionale IRPEF, all'art. 5, prevede l'esonero dal pagamento dell'addizionale IRPEF per i contribuenti con soli redditi di pensione, con reddito imponibile fino ad € 12.000,00 annui. Nel caso di superamento di detta soglia di esenzione, l'addizionale comunale all'Irpef si applica all'intero reddito imponibile.

Inoltre i pensionati e i cittadini residenti che dovessero trovarsi in difficoltà economiche, determinate anche dal pagamento dell'addizionale comunale IRPEF, potranno chiedere un sostegno economico una - tantum. L'ammissione al beneficio è subordinata alla valutazione dell'assistente sociale, tenuto altresì conto del limite ISEE, fissato in € 11.300,00.

EDUCAZIONE ALLA SALUTE

Nel 2014 il Comune di Lumezzane ha sottoscritto con l'ASL di Brescia un accordo di collaborazione triennale, finalizzato alla realizzazione di un "Piano Comunale per la

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi
Sociali

CITTA' DI LUMEZZANE

Promozione alla salute”, volto a favorire l’adozione, da parte della popolazione, di stili di vita sani.

Anche per l’anno 2015, le farmacie del territorio hanno aderito al progetto “Carta d’argento”. L’Amministrazione Comunale si impegna comunque a sensibilizzare ulteriormente le farmacie sull’applicazione, agli utenti, di sconti e/o riduzione dei costi sui prodotti medicinali.

VIVIBILITA' E SICUREZZA DEL TERRITORIO

Si conferma l’impegno dell’Amministrazione Comunale nella cura e nell’ampliamento, ove possibile, delle aree verdi e delle zone adibite a giardini pubblici.

Verrà riservata attenzione alla manutenzione dei marciapiedi, con la progressiva eliminazione delle barriere architettoniche per garantire la dovuta sicurezza al traffico pedonale, in particolare ad anziani e/o portatori di *handicap*.

Verranno particolarmente vigilati gli attraversamenti semaforici e sperimentata la creazione di percorsi protetti. Verranno individuati adeguati spazi pubblici per la relazione sociale degli anziani e saranno promosse iniziative di aggregazione e di gestione del tempo libero (proiezione *film*, corsi di educazione alla salute, attività formative riferite a specifici settori di interesse).

L’Amministrazione si impegnerà, inoltre, a verificare la possibilità di realizzare, sul territorio comunale ed in collaborazione con le realtà del privato sociale del territorio, centri di socializzazione pubblici per gli anziani.

Per favorire le relazioni sociali delle persone anziane e per facilitarle nell’assolvimento degli impegni quotidiani al di fuori delle mura domestiche, l’Amministrazione si è impegnata ad organizzare le opportune forme di trasporto, sostenendo economicamente Associazioni di volontariato locale che operano nel settore.

Per prevenire l’instaurarsi di forme di solitudine nelle persone anziane, l’Amministrazione Comunale organizzerà corsi mirati, rivolti al volontariato locale, finalizzati a fornire alle persone coinvolte gli strumenti adeguati per l’attivazione di iniziative volte a favorire lo sviluppo di relazioni familiari e di vicinato, garantendo visite di ascolto e di compagnia periodiche, nell’ottica della creazione di una “Comunità accogliente solidale”.

.-.-.-.-.-.

Le Organizzazioni Sindacali dei Pensionati ed il Comune di Lumezzane si impegnano a verificare, l’andamento relativo alla applicazione del presente accordo prevedendo la possibilità di inserire, ove possibile, aspetti migliorativi.

Le parti manifestano la reciproca disponibilità ad effettuare eventuali verifiche sul presente protocollo per monitorare l’impatto di decisioni da parte del Governo Nazionale e/o Regionale.

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi
Sociali

Lumezzane, lì 29 settembre 2015

L'ASSESSORE AI SERVI SOCIALI:

Dott.ssa Marcella Pezzola _____

I RAPPRESENTANTI DELLE OO.SS. DEI PENSIONATI:

SPI-CGIL

FNP-CISL

UILP-UIL

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

CITTA' DI LUMEZZANE

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178