



CITTA' DI LUMEZZANE

Servizi alla
Persona
341- 361- 371

ORGANIZZAZIONI SINDACALI DEI PENSIONATI SPI – CGIL / FNP – CISL / UILP – UIL

PROTOCOLLO D'INTESA PER L'ANNO 2018

Nell'ambito del rapporto pluriennale di concertazione, le **OO.SS SPI-CGIL, FNP-CISL, UILP-UIL**, qui rappresentate dai Signori: Dalè Gian Mario - Montini Mara (SPI-CGIL), Filippini Francesco - Pasinetti Gianfranco - Ghidini Ornella (FNP-CISL) e Bellini Lorenzo (UILP-UIL).

ed il **COMUNE DI LUMEZZANE**, qui rappresentato dall'Assessore ai Servizi Sociali, dott.ssa Marcella Pezzola,

si impegnano a mantenere aperto il tavolo di confronto attivato per rendere il Piano di Zona dei Comuni della Valle Trompia operativo e fruibile in tutte le sue parti e

stipulano il seguente Accordo

con la precisazione che per l'erogazione di agevolazioni a favore di cittadini in situazioni di disagio economico, si fa riferimento all'Indicatore della Situazione Economica Equivalente in attuazione del disposto di cui al D.P.C.M. 159/2013 ed alle modalità di calcolo (interpolazione), approvate con delibera di Giunta n. 158 del 13/09/2016.

RIMBORSO TICKET PER SPESE SANITARIE

Ai nuclei familiari di pensionati, con base ISEE pari o inferiore a € 11.400,00 il Comune di Lumezzane si impegna a rimborsare - sulla base della disponibilità di bilancio fissata per l'anno 2018 in € 26.000,00 - le spese per i *ticket* sanitari relativi a prestazioni diagnostiche, strumentali e visite specialistiche effettuate nell'ambito del Servizio Sanitario Nazionale.

Il rimborso riguarderà anche le spese relative ai farmaci soggetti a prescrizione medica obbligatoria (ivi compresa la quota *ticket* applicata alle ricette).

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina
e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi alla
Persona
341- 361- 371

CITTA' DI LUMEZZANE

I rimborsi verranno effettuati dietro presentazione dei *ticket* fiscali e delle ricevute fiscali rilasciate dalle strutture sanitarie di riferimento.

Il rimborso massimo annuo, per le spese sostenute unicamente dal pensionato e dall'eventuale coniuge a carico, è stabilito, per l'anno 2018 in € 550,00 pro-capite.

Le richieste di accesso al rimborso vanno presentate presso l'ufficio amministrativo dei servizi alla persona entro il 30 novembre dell'anno in corso.

In deroga alla quota massima prevista quale contributo annuo, l'amministrazione Comunale si impegna al rimborso di ulteriori quote aggiuntive a copertura delle spese sanitarie sostenute da soggetti con patologie rare e da malati terminali le cui condizioni siano documentate da certificazione medica specialistica.

ASSISTENZA DOMICILIARE E SERVIZI SOCIALI

Anche per l'anno 2018 l'Amministrazione Comunale conferma il proprio impegno nel sostenere i servizi finalizzati a garantire alle persone anziane la permanenza presso il proprio domicilio, attraverso l'erogazione di adeguati supporti, sia in termini di prestazioni dirette e complementari del SAD, che attraverso specifici contributi economici.

Vengono mantenuti altri servizi, già consolidati sul territorio, garantiti grazie alla stretta collaborazione con associazioni del volontariato locali, quali il telesoccorso, il servizio di accompagnamento e consegna gratuita dei farmaci alle persone impossibilitate a recarsi personalmente in farmacia ed il servizio di accompagnamento presso presidi sanitari e/o riabilitativi a favore di persone in difficoltà ad utilizzare il normale servizio di trasporto pubblico. Attenzione particolare è rivolta alle famiglie con presenza, al proprio interno, di persone anziane completamente non autosufficienti. In questo caso l'Amministrazione Comunale si impegna affinché vengano fornite le risposte più idonee a sostenere l'intero nucleo familiare nella gestione dell'anziano, prevedendo, tra le altre possibili forme di intervento, anche quella di un sostegno economico finalizzato.

Per prevenire l'instaurarsi di forme di solitudine nelle persone anziane, l'Amministrazione Comunale, in collaborazione con l'ATS, organizzerà corsi mirati, rivolti al volontariato locale, finalizzati a fornire alle persone coinvolte gli strumenti adeguati per l'attivazione di iniziative volte a favorire lo sviluppo di relazioni familiari e di vicinato, garantendo visite di ascolto e di compagnia periodiche, nell'ottica della creazione di una "Comunità accogliente solidale".

Si valuterà la possibilità di attivare a favore di nuclei familiari, con al proprio interno portatori del morbo di Alzheimer e/o decadimento cognitivo, iniziative di supporto ai *caregiver*, sviluppando i percorsi formativi (gruppi di auto-mutuo-aiuto) già avviati nel 2017 con la supervisione del personale specialistico di ATS.

L'Amministrazione ha attivato da maggio 2016 lo "Sportello Badanti" con sede al Villaggio Gnutti - via Cav. U. Gnutti 12 -, con il duplice scopo di dare un aiuto concreto alle famiglie alla ricerca di badante, *babysitter*, colf ed educatori (mappatura e analisi del bisogno, attività di accompagnamento continuativo nel processo assistenziale) e per gli assistenti familiari una serie di servizi integrati come la formazione e la gestione del rapporto lavorativo.

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina
e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi alla
Persona
341- 361- 371

CITTA' DI LUMEZZANE

Anche nel 2018 il Comune di Lumezzane intende aderire agli eventuali bandi indetti da Comunità Montana, finalizzati alla erogazione di buoni socio - sanitari regionali e dei titoli sociali (buoni e *voucher*) a sostegno delle famiglie con, al proprio interno, anziani non autosufficienti totali, titolari di indennità di accompagnamento e persone in condizioni di grave disabilità.

Il Comune di Lumezzane, con risorse proprie, attiverà entro settembre 2018, un proprio bando (fondi stanziati € 10.000,00) a favore di pensionati ultrasessantacinquenni, finalizzato al rimborso di parte delle spese sostenute per le utenze domestiche, per il canone di locazione e per spese dentistiche straordinarie.

CARTA D'ARGENTO E CONTENIMENTO DEI PREZZI

Nel settore del commercio, continua la proposta di utilizzo della "Carta d'argento", che dà diritto ai cittadini ultrasessantenni di ottenere uno sconto concordato presso i negozi ed i commercianti che aderiscono all'iniziativa.

I possessori della Carta d'Argento potranno usufruire di riduzioni anche nell'ambito della cultura, dello spettacolo e dello sport (visite presso città storiche, musei, mostre d'arte, spettacoli organizzati presso il Teatro Odeon del Comune di Lumezzane).

L'Amministrazione provvederà al monitoraggio ed alla verifica dell'effettiva applicazione delle riduzioni concordate con gli esercizi aderenti all'iniziativa.

PRESTAZIONI FUNEBRI A PREZZI CONTROLLATI

L'Amministrazione ha invitato più imprese di pompe funebri e ditte di marmisti a presentare offerta per la fornitura di prestazioni funebri a prezzi controllati.

Le offerte valutate come le più convenienti e che riguardano anche il servizio della cremazione, sono pubblicate sul sito ufficiale del Comune e pubblicizzate sul territorio.

SOSTEGNO ECONOMICO PER SPESE RELATIVE A UTENZE DOMESTICHE

Anche per il 2018 l'Assessorato ai Servizi Sociali provvederà a sostenere con contributo economico i cittadini pensionati in condizioni di difficoltà economica.

Prosegue anche per il 2018 l'attività per l'istruttoria delle pratiche relative al *bonus* elettricità e *bonus* gas metano, con l'introduzione, presumibilmente da luglio 2018, anche del bonus idrico. A far luogo da aprile 2018 le pratiche verranno gestite dai CAF convenzionati.

POLITICA ABITATIVA

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi alla
Persona
341- 361- 371

CITTA' DI LUMEZZANE

Il Comune di Lumezzane risulta fra quelli che hanno sottoscritto l'accordo territoriale per le locazioni agevolate, già stipulato dalle Associazioni della Proprietà (CONFAPPI, UNIONCASA, UPPI, APPC, ASPPI, APE), e dai Sindacati degli inquilini (SUNIA, SICET, CONIA, UNIAT, ANIA).

L'Amministrazione si impegna a reperire soluzioni abitative idonee alle esigenze delle persone anziane (mini alloggi, anche sperimentando tipologie edilizie che favoriscono gli scambi intergenerazionali) e a prevedere interventi economici di sostegno nel pagamento dei canoni di locazione.

Il Comune di Lumezzane, ha aderito alle misure a sostegno dei cittadini in difficoltà nel settore della locazione, messe in campo da Regione Lombardia, che ha approvato un Progetto presentato dal Comune di Lumezzane per iniziative a sostegno della mobilità nel settore della locazione (misura 2 della Regione Lombardia) tra le quali il sostegno alla morosità incolpevole, forme di garanzia a favore dei proprietari per il pagamento di depositi cauzionali e canoni di affitto.

Le domande per accedere al contributo vanno presentate (scadenza 31 dicembre 2018) presso l'Ufficio Servizi alla persona.

TRIBUTI COMUNALI

TARI – Tassa per la raccolta dei rifiuti

Ai nuclei familiari di pensionati, il cui ISEE risulti pari o inferiore ad € 11.400,00 è riconfermata l'esenzione dal pagamento della TARI. Le nuove richieste devono essere presentate entro il 30 aprile all'ufficio Tributi, utilizzando l'apposito modulo.

Troveranno inoltre applicazione le seguenti agevolazioni:

- riduzione del 20% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 11.400,01 ed € 12.100,00;
- riduzione del 10% della Tari per i titolari di pensione il cui ISEE sia compreso tra € 12.100,01 ed € 13.000,00.

TASI –Tributo per i servizi indivisibili

Si rimanda agli articoli 9 e 11 del Regolamento comunale per l'applicazione della Tasi, laddove sono previste agevolazioni ed esenzioni.

IMU – Imposta municipale propria sugli immobili

Si rimanda agli articoli 8 e 11 del Regolamento comunale per l'applicazione dell'IMU, laddove sono previste agevolazioni ed esenzioni.

Il Comune di Lumezzane garantisce anche per l'anno 2018, a favore dei cittadini possessori di immobili sul territorio di Lumezzane, un apposito "Sportello IUC – Imu/Tasi" per l'effettuazione, a titolo gratuito, del calcolo dell'imposta.

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina

e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi alla
Persona
341- 361- 371

CITTA' DI LUMEZZANE

Dall'anno 2015, l'Amministrazione invia ai contribuenti gli stampati pre-compilati, relativi al pagamento delle imposte comunali.

Quanti dichiarano di non aver ricevuto i pre-stampati, sono invitati a presentarsi in ufficio al fine della sistemazione della loro posizione.

ADDIZIONALE COMUNALE IRPEF

Il regolamento comunale per l'applicazione dell'addizionale IRPEF, all'art. 5, prevede l'esonero dal pagamento dell'addizionale IRPEF per i contribuenti con soli redditi di pensione, con reddito imponibile fino ad € 12.000,00 annui. Nel caso di superamento di detta soglia di esenzione, l'addizionale comunale all'Irpef si applica all'intero reddito imponibile.

Inoltre i pensionati e i cittadini residenti che dovessero trovarsi in difficoltà economiche, determinate anche dal pagamento dell'addizionale comunale IRPEF, potranno chiedere un sostegno economico una - tantum. L'ammissione al beneficio è subordinata alla valutazione dell'assistente sociale, tenuto altresì conto del limite ISEE, fissato in € 11.400,00.

EDUCAZIONE ALLA SALUTE

Anche per l'anno 2018, le farmacie del territorio hanno aderito al progetto "Carta d'argento". L'Amministrazione Comunale si impegna comunque a sensibilizzare ulteriormente le farmacie sull'applicazione, agli utenti, di sconti e/o riduzione dei costi sui prodotti medicinali.

Nell'ottica della promozione di uno stile di vita sano, verranno proposte, in collaborazione con l'ATS, una serie di iniziative, che rappresentano una importante opportunità di salute e socializzazione, fra le quali l'organizzazione dei "gruppi di cammino".

VIVIBILITA' E SICUREZZA DEL TERRITORIO

Si conferma l'impegno dell'Amministrazione Comunale nella cura e nell'ampliamento, ove possibile, delle aree verdi e delle zone adibite a giardini pubblici.

Verrà riservata attenzione alla manutenzione dei marciapiedi, con la progressiva eliminazione delle barriere architettoniche per garantire la dovuta sicurezza al traffico pedonale, in particolare ad anziani e/o portatori di handicap.

Verranno particolarmente vigilati gli attraversamenti semaforici e sperimentata la creazione di percorsi protetti. Verranno individuati adeguati spazi pubblici per la relazione sociale degli anziani e saranno promosse iniziative di aggregazione e di gestione del tempo libero (proiezione film, corsi di educazione alla salute, attività formative riferite a specifici settori di interesse).

L'Amministrazione si impegnerà, inoltre, a verificare la possibilità di realizzare, sul territorio comunale ed in collaborazione con le realtà del privato sociale del territorio,

Responsabile del procedimento: Marina Scaroni ☎030-8929224 e-mail: marina.scaroni@comune.lumezzane.bs.it

Potere sostitutivo art. 2, comma 9 bis, L. 241/90: dott.ssa Maria Concetta Giardina
e-mail: segreteria.generale@comune.lumezzane.bs.it

Via Monsuello, 154 – 25065 LUMEZZANE (BS) – tel 030 89291 – fax 030 8921510
P. IVA 00563590983 – C. F. 00451340178



Servizi alla
Persona
341- 361- 371

centri di socializzazione pubblici per gli anziani.
Per favorire le relazioni sociali delle persone anziane e per facilitarle nell'assolvimento degli impegni quotidiani al di fuori delle mura domestiche, l'Amministrazione si è impegnata ad organizzare le opportune forme di trasporto, sostenendo economicamente Associazioni di volontariato locale che operano nel settore.

.....

Le Organizzazioni Sindacali dei Pensionati ed il Comune di Lumezzane si impegnano a verificare, l'andamento relativo alla applicazione del presente accordo prevedendo la possibilità di inserire, ove possibile, aspetti migliorativi.
Le parti manifestano la reciproca disponibilità ad effettuare eventuali verifiche sul presente protocollo per monitorare l'impatto di decisioni da parte del Governo Nazionale e/o Regionale.

Lumezzane, li

L'ASSESSORE AI SERVI SOCIALI:

Dott.ssa Marcella Pezzola _____

I RAPPRESENTANTI DELLE OO.SS. DEI PENSIONATI:

SPI-CGIL

FNP-CISL

UILP-UIL

_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____
_____	_____	_____

CITTA' DI LUMEZZANE