

SPETT.LE
UFFICIO EDILIZIA PRIVATA
DEL COMUNE DI LUMEZZANE
PEC: comune.lumezzane@cert.legalmail.it

Con la presente il sottoscritto _____ in qualità di _____

Intestataria della Pratica Edilizia n. _____

in riferimento alla comunicazione di avvenuta emanazione del Permesso n° _____

del _____ ricevuta in data _____

**chiede la rateizzazione degli oneri, entro il termine di 7 giorni dalla data di
notifica dell'avviso di emanazione del permesso di costruire**

ai sensi art. 16 D.P.R. 380/201 e delle Delibere di G.C. n. 188/2006 e n. 137/2013

**dichiarandosi edotto circa le modalità di pagamento che avverranno in tre rate,
secondo le seguenti disposizioni:**

Prima rata

- **Il 50% dell'importo delle OPERE DI URBANIZZAZIONE (Primari-Secondari – Smaltimento rifiuti):** da versarsi entro 30 gg. dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio;
- **L'intero importo delle somme dovute a titolo di Monetizzazione, sanzioni e diritti di segreteria:** da versarsi entro 30 gg. dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio

Seconda rata

- **Il 25% dell'importo delle OPERE DI URBANIZZAZIONE** (Primari-Secondari – Smaltimento rifiuti) da versarsi entro la data del:
 - **30 Giugno** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
 - **30 Novembre** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.
- **Il 50% dell'importo del COSTO DI COSTRUZIONE** da versarsi entro la data del:
 - **30 Giugno** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.

- **30 Novembre** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.



Terza rata

- **Il restante 25% dell'importo delle OPERE DI URBANIZZAZIONE** (Primari-Secondari –Smaltimento rifiuti) da versarsi entro la data del:
 - **30 Giugno** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
 - **30 Novembre** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.
- **Il restante 50% dell'importo del COSTO DI COSTRUZIONE da versarsi entro la data del:**
 - **30 Giugno** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
 - **30 Novembre** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.

Comunque, come previsto all'art. 16 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 e D.Lgs. 27.12.2002 n. 310, ultimo comma la quota di contributo a saldo deve essere corrisposta non oltre i 60 giorni dall'ultimazione delle opere.

Sulle somme dovute per effetto della rateizzazione, con **esclusione** di quelle della **Prima Rata,** dovrà essere applicato e corrisposto l'interesse legale, al tasso al momento in vigore.

Il Servizio Edilizia predisporrà i relativi conteggi secondo quanto sopra specificato e ne darà indicazioni anche sull'ammontare della garanzia fidejussoria.

Il richiedente, dovrà presentare entro 30 gg. dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, garanzia fidejussoria bancaria o assicurativa di importo corrispondente a quello della parte di contributo ancora dovuto (comprensivo della quota degli interessi legali), maggiorato del 40%, al fine di garantire anche le sanzioni in caso di mancato pagamento.

In caso di ritardo nel pagamento dei singoli ratei alle scadenze fissate, si applicheranno le sanzioni di cui all'art. 42 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 e artt. 16 e 19 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 e D.Lgs. 27.12.2002 n. 310 e s.m.i.

Prendo altresì atto che, ai sensi dell'art. 42 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380, il mancato rispetto dei termini di **ANCHE PER UN SOLO GIORNO DI RITARDO,** comporterà:

- a) l'aumento del contributo in misura pari al 10%, qualora il versamento sia effettuato nei successivi 120 (centoventi) giorni;

- b) l'aumento del contributo in misura pari al 20% quando, superato il termine di cui alla lettera a), il ritardo si protrae non oltre i successivi 60 (sessanta) giorni;
- c) l'aumento del contributo in misura pari al 40% quando, superato il termine di cui alla lettera b), il ritardo si protrae non oltre i successivi 60 (sessanta) giorni.

Le misure di cui alle lettere precedenti non si cumulano e si applicano ai ritardi nei pagamento delle singole rate.

Decorso inutilmente il termine di cui alla lettera c) di cui sopra il Comune provvede alla riscossione coattiva del complessivo credito nei modi previsti dall'art. 43 del 42 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 a norma dell'art 2 e ss. del T.U. delle Disposizioni di legge relative alla riscossione delle entrate patrimoniali dello stato approvato con R.D. 14.04.1910 n. 639 e successive modificazioni.

IL RICHIEDENTE

(FIRMA)

Informativa sul trattamento dei dati personali:

Ai sensi dell'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (D.lgs 196/2003), la informiamo che:

- a) i dati personali ed anche sensibili, da Lei forniti, verranno trattati per le finalità istituzionali volte allo svolgimento e conclusione del procedimento relativo alla presente dichiarazione, presentata nel rispetto di leggi e regolamenti;
- b) Il trattamento dei dati avverrà presso il Comune di Lumezzane, con l'utilizzo di procedure anche informatizzate, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità; titolare del trattamento è il Comune di Lumezzane; Responsabile del trattamento è l'arch. Giuliana Pelizzari,
- c) Il conferimento dei dati personali è obbligatorio e, in mancanza di esso, non sarà possibile dare corso al procedimento .
- d) I dati potranno essere comunicati ad altri enti pubblici o a soggetti privati o diffusi esclusivamente nei limiti previsti da norme di legge o da regolamenti comunali.
- e) L'interessato potrà esercitare, in ogni momento e rivolgendosi al responsabile indicato, i diritti di cui all'art. 7 del Codice nei confronti del titolare del trattamento e in particolare il diritto di conoscere i propri dati personali, di chiedere la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione di dati erronei o raccolti in violazione della legge, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi. Per l'esercizio di tali diritti, l'interessato può rivolgersi al Responsabile del trattamento dei dati.
- f) Il Titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di Lumezzane, con sede in via Monsuello 154. Il Responsabile del trattamento è il Dirigente del Dipartimento Interventi Territoriali Arch. Gianpiero Pedretti. L'elenco completo dei responsabili del trattamento è pubblicato sul sito internet del Comune di Lumezzane, nella sezione Amministrazione Trasparente/Altri contenuti.