



Il Sindaco

Lumezzane, 7 luglio 2015

Decreto n. 35/2015

OGGETTO: Decreto di nomina di membri del Consiglio di Amministrazione della Società Lumetec Spa. (Art. 50, comma 8 D.lgs. 267 del 18 agosto 2000)

Preso atto della delibera di Consiglio Comunale n. 40 del 26/06/2014 in merito alla "approvazione degli indirizzi per la nomina e la designazione dei rappresentanti del comune presso enti, aziende ed istituzioni";

Visto l'art. 19 dello Statuto della Società Lumetec Spa nel quale si stabiliscono le norme relative alla composizione, la nomina e la revoca dei componenti il Consiglio di Amministrazione;

Dato atto che si pone l'esigenza di nominare il nuovo Consiglio di Amministrazione della Società;

Viste le candidature pervenute al Protocollo del Comune ed esaminata la competenza ed esperienza professionale, il curriculum vitae, l'inesistenza di posizioni di incompatibilità e di conflitti di interesse e considerata l'accettazione a conformarsi agli indirizzi dell'Amministrazione Comunale e a relazionare sull'attività svolta;

Ritenuto, quindi, di nominare componenti del Consiglio di Amministrazione della Società Lumetec Spa:

- **Fiora Mauro**, nato a Lumezzane il 13/07/1958 e residente a Lumezzane in via Rosaghe 1/G;
- **Picchi Rachele**, nata a Brescia il 31/07/1984 e residente a Lumezzane in via Sorgenti, 21;
- **Cropelli Serafino**, nato a Lumezzane il 27/03/1957 e residente a Lumezzane in via Villaggio Gobbi 6;
- **Rossi Erminio Giuseppe**, nato a Palazzolo sull'Oglio il 22/03/1949 e residente a Lumezzane in via Sant'Antonio 55/G;
- **Bugatti Clemente**, nato a Lumezzane il 08/05/1967 e residente a Lumezzane in via Industriale, 65/B.

Visti lo Statuto Comunale vigente e lo Statuto della Società Lumetec Spa;

Visto il D. Lgs. 267 del 18 agosto 2000;

In virtù delle attribuzioni derivanti dal vigente Statuto Comunale,

NOMINA

Quali membri del Consiglio di Amministrazione della Società Lumetec Spa:

- **Fiora Mauro**, nato a Lumezzane il 13/07/1958 e residente a Lumezzane in via Rosaghe 1/G;
- **Picchi Rachele**, nata a Brescia il 31/07/1984 e residente a Lumezzane in via Sorgenti, 21;

CITTÀ DI LUMEZZANE

- **Cropelli Serafino**, nato a Lumezzane il 27/03/1957 e residente a Lumezzane in via Villaggio Gobbi 6;
- **Rossi Erminio Giuseppe**, nato a Palazzolo sull'Oglio il 22/03/1949 e residente a Lumezzane in via Sant'Antonio 55/G;
- **Bugatti Clemente**, nato a Lumezzane il 08/05/1967 e residente a Lumezzane in via Industriale, 65/B.

Copia del presente provvedimento viene trasmesso alla Segreteria di Lumetec Spa.

Il Sindaco



IL SINDACO

Matteo Zani

CITTÀ DI LUMEZZANE

Sindaco: sig. Matteo Zani

tel 0308929245 - e-mail: sindaco@comune.lumezzane.bs.it

Via Montesuello, 154 - 25065 LUMEZZANE (BS) - tel 030 89291 - fax 030 8921510

P. IVA 00563590983 - C. F. 00451340178