



Mod7/AMMIN



DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE DEGLI AMMINISTRATORI DEL COMUNE DI LUMEZZANE

Nome e cognome ELENA GHIDINI Carica CONSIGLIERE COMUNALE
 Data della nomina 11/06/2019

SEZIONE I - BENI IMMOBILI			
Tipologia (1)	Mq.	Comune di ubicazione	Titolo e quota di titolarità (2)
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/
/	/	/	/

(1) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno
 (2) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI			
Tipo (autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione etc.)	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
AUTOVEICOLO	86 KW	2011	

SEZIONE III- AZIONI O QUOTE SOCIETARIE		
Denominazione della società e sede	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni
/	/	/
/	/	/
/	/	/

SEZIONE IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società o dell'impresa individuale	Attività economica svolta
/	/	/
/	/	/

Lumezzane, 28/08/2019 firma Elena Ghidini