

SPETT.LE
UFFICIO EDILIZIA PRIVATA
DEL COMUNE DI LUMEZZANE
PEC: comune.lumezzane@cert.legalmail.it

RICHIESTA RATEIZZAZIONE CONTRIBUTO DI COSTRUZIONE PRATICA EDILIZIA

Con la presente il sottoscritto _____ in qualità di _____

Intestatario della Pratica Edilizia n. _____

in riferimento alla comunicazione di avvenuta emanazione del Permesso n° _____

del _____ ricevuta in data _____

chiedo

la rateizzazione degli oneri, entro il termine di 7 giorni dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del permesso di costruire ai sensi art. 16 D.P.R. 380/201 e delle Delibere di G.C. n. 188/2006 e n. 137/2013

dichiarandosi edotto circa le modalità di pagamento che avverranno in tre rate, secondo le seguenti disposizioni:

Prima rata

- **Il 50% dell'importo delle OPERE DI URBANIZZAZIONE (Primari-Secondari – Smaltimento rifiuti)**: da versarsi entro 30 gg. dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio;
- ***L'intero importo delle somme dovute a titolo di Monetizzazione, sanzioni e diritti di segreteria***: da versarsi entro 30 gg. dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio

Seconda rata

- **Il 25% dell'importo delle OPERE DI URBANIZZAZIONE** (Primari-Secondari – Smaltimento rifiuti) da versarsi entro la data del:
 - **30 Giugno** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
 - **30 Novembre** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.
- **Il 50% dell'importo del COSTO DI COSTRUZIONE** da versarsi entro la data del:

- **30 Giugno** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
- **30 Novembre** del primo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.

➤

Terza rata

- **Il restante 25% dell'importo delle OPERE DI URBANIZZAZIONE** (Primari-Secondari -Smaltimento rifiuti) da versarsi entro la data del:
 - **30 Giugno** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
 - **30 Novembre** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.

- **Il restante 50% dell'importo del COSTO DI COSTRUZIONE da versarsi entro la data del:**
 - **30 Giugno** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel primo semestre dell'anno.
 - **30 Novembre** del secondo anno successivo alla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, se il permesso è stato rilasciato nel secondo semestre dell'anno.

Comunque, come previsto all'art. 16 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 e D.Lgs. 27.12.2002 n. 310, ultimo comma la quota di contributo a saldo deve essere corrisposta non oltre i 60 giorni dall'ultimazione delle opere.

Sulle somme dovute per effetto della rateizzazione, con **esclusione** di quelle della **Prima Rata**, **dovrà essere applicato e corrisposto l'interesse legale, al tasso al momento in vigore.**

Il Servizio Edilizia predisporrà i relativi conteggi secondo quanto sopra specificato e ne darà indicazioni anche sull'ammontare della garanzia fidejussoria.

Il richiedente, dovrà presentare entro 30 gg. dalla data di notifica dell'avviso di emanazione del provvedimento edilizio, garanzia fidejussoria bancaria o assicurativa di importo corrispondente a quello della parte di contributo ancora dovuto (comprensivo della quota degli interessi legali), maggiorato del 40%, al fine di garantire anche le sanzioni in caso di mancato pagamento.

In caso di ritardo nel pagamento dei singoli ratei alle scadenze fissate, si applicheranno le sanzioni di cui all'art. 42 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 e artt. 16 e 19 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 e D.Lgs. 27.12.2002 n. 310 e s.m.i.

Prendo altresì atto che, ai sensi dell'art. 42 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380, il mancato rispetto dei termini di **ANCHE PER UN SOLO GIORNO DI RITARDO**, comporterà:

- a) l'aumento del contributo in misura pari al 10%, qualora il versamento sia effettuato nei successivi 120 (centoventi) giorni;
- b) l'aumento del contributo in misura pari al 20% quando, superato il termine di cui alla lettera a), il ritardo si protrae non oltre i successivi 60 (sessanta) giorni;
- c) l'aumento del contributo in misura pari al 40% quando, superato il termine di cui alla lettera b), il ritardo si protrae non oltre i successivi 60 (sessanta) giorni.

Le misure di cui alle lettere precedenti non si cumulano e si applicano ai ritardi nei pagamento delle singole rate.

Decorso inutilmente il termine di cui alla lettera c) di cui sopra il Comune provvede alla riscossione coattiva del complessivo credito nei modi previsti dall'art. 43 del 42 del D.P.R. 06.06.2001 n. 380 a norma dell'art 2 e ss. del T.U. delle Disposizioni di legge relative alla riscossione delle entrate patrimoniali dello stato approvato con R.D. 14.04.1910 n. 639 e successive modificazioni.

IL RICHIEDENTE (*)

(*) I modulo puo' essere firmato digitalmente aggiungendo al dicitura "Firmato digitalmente" sotto la voce "Il Richiedente" - oppure con firma autogra allegando il documento d'identità dell'interessato.

Informativa privacy ai sensi del Regolamento 679/2016/UE

Si comunica che tutti i dati personali (comuni identificativi, sensibili e/o giudiziari) comunicati al Comune di Lumezzane saranno trattati esclusivamente per finalità istituzionali nel rispetto delle prescrizioni previste dal Regolamento 679/2016/UE. Il trattamento dei dati personali avviene utilizzando strumenti e supporti sia cartacei che informatici. Il Titolare del trattamento dei dati personali è il Comune di Lumezzane

L'Interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento 679/2016/UE.

L'informativa completa redatta ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento 679/2016/UE è reperibile presso gli uffici comunali e consultabile sul sito web dell'ente all'indirizzo www.comune.lumezzane.bs.it

Il Data Protection Officer/Responsabile della Protezione dei dati individuato dall'ente è il seguente soggetto:

DPO	P.IVA	Via/Piazza	CAP	Comune	Nominativo del DPO
LTA S.r.l.	14243311009	Vicolo delle Palle, 25	00186	Roma	Ghirardini Daniela