



Sez. Brescia



Comunità Montana  
di Valle Trompia



Città di  
Lumezzane

Gruppi alpini Lumezzane

Aspettando l'adunata sezionale 2023



Coro di Montecastello



**CORI**

**IN CONCERTO**

Canti alpini

SABATO

1 APRILE

ORE 20.45

TEATRO ASTRA



LUMEZZANE

Alla direzione Enrico Spagnoli e Agnese Perotti

Si invita la popolazione a partecipare.

Gli alpini partecipino con il cappello



