



**DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE  
DEGLI AMMINISTRATORI DEL COMUNE DI LUMEZZANE**

Nome e cognome CLAUDIO GNUTTI Carica ASSESSORE  
 Data della nomina 04/07/2024

SEZIONE I - BENI IMMOBILI			
Tipologia (1)	Mq.	Comune di ubicazione	Titolo e quota di titolarità (2)

(1) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno  
 (2) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI			
Tipo (autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione etc.)	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni

SEZIONE III- AZIONI O QUOTE SOCIETARIE		
Denominazione della società e sede	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni
SER-TEC SRL	65%	

SEZIONE IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società o dell'impresa individuale	Attività economica svolta
AMMINISTRATORE	SER-TEC SRL	LAVORAZIONI MECCANICHE

Lumezzane, 09/09/2024 firma [Signature]

