



**DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI DEL COMUNE DI LUMEZZANE**

Nome e cognome ALESSANDRO BELLINI Carica CONSIGLIERE
Data della nomina 12/06/2024

SEZIONE I - BENI IMMOBILI			
Tipologia (1)	Mq.	Comune di ubicazione	Titolo e quota di titolarità (2)
ABITAZIONE (A)	87	LUMEZZANE	PROPRIETARIO 100%
AUTORIMESSA (C6)	29	LUMEZZANE	PROPRIETARIO 100%

(1) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno
(2) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI			
Tipo (autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione etc.)	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
AUTOVEICOLO	55,901KV/T	08/06/2017	DI MIA PROPRIETÀ

SEZIONE III- AZIONI O QUOTE SOCIETARIE		
Denominazione della società e sede	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

SEZIONE IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI		
Tipo di carica	Denominazione della società o dell'impresa individuale	Attività economica svolta

Lumezzane, 10/09/2024 firma

