



**MOD.2 - TRASPARENZA DELLO STATO PATRIMONIALE DEGLI  
AMMINISTRATORI DEL COMUNE DI LUMEZZANE**

Ai sensi e per gli effetti della Legge 441/1982 e del D. Lgs. N. 33/2013 io sottoscritto/a Andrea Pietro Capuzzi nato/a a Brescia il 05/07/1963 in qualità di (specificare la carica ricoperta) Assessore

**1) Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, cooma 1, lett.f) del Dlgs.33/2013 e art. 2, comma 1, n.1 e n.2 della Legge 441/1982**

**DICHIARO**

*(barrare se del caso)*

- di essere esonerato/a dalla presentazione della dichiarazione dei redditi;
- che in relazione alla presentazione della documentazione di cui all'art. 2 della L. 441/1982 per i dati relativi al coniuge non separato:  
(indicare nome e cognome) ricorrono circostanze dichiarazione redditi acconsente alla presentazione
- |                |                    |                    |
|----------------|--------------------|--------------------|
| Claudia Cirani | sì / <del>no</del> | sì / <del>no</del> |
|----------------|--------------------|--------------------|
- che in relazione alla presentazione della documentazione di cui all'art. 2 della L. 441/1982 per i dati relativi ai parenti entro il secondo grado: genitori, figli, fratelli, nonni, nipoti (figli di figli):  
(indicare nome e cognome e parentela) ricorrono circostanze dichiarazione redditi acconsente alla presentazione
- |                                 |                    |                    |
|---------------------------------|--------------------|--------------------|
| Giuseppina Miglioli - madre     | <del>sì</del> / no | sì / <del>no</del> |
| Cinzia Teresa Capuzzi – sorella | <del>sì</del> / no | sì / <del>no</del> |
| _____                           | sì / no            | sì / no            |
| _____                           | sì / no            | sì / no            |
| _____                           | sì / no            | sì / no            |
| _____                           | sì / no            | sì / no            |
| _____                           | sì / no            | sì / no            |
| _____                           | sì / no            | sì / no            |
- che la posizione patrimoniale e reddituale del sottoscritto è quella risultante dalla seguente documentazione:
- copia della mia dichiarazione, o certificazione (CUD), dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche o stralcio della stessa che contenga l'importo del reddito complessivo percepito nell'anno di competenza;
  - dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale in data odierna;
- che la situazione patrimoniale e reddituale del coniuge non separato e dei parenti entro il secondo grado che hanno acconsentito alla presentazione è quella risultante dalla seguente documentazione:
- n. \_\_\_\_\_ copie dichiarazioni, o certificazioni (CUD), dei redditi soggetti all'imposta delle persone fisiche del coniuge non separato e/o parenti entro il 2° grado "consenzienti";
  - n. \_\_\_\_\_ dichiarazioni relative alla situazione reddituale e patrimoniale del coniuge non separato e/o parenti entro il 2° grado "consenzienti".

**2) Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lett.f) del Dlgs.33/2013 e all'art. 2, comma 1, n.3 della Legge 441/1982**

**DICHIARO**

*Barrare una delle tre opzioni*

- che per la propaganda elettorale mi sono avvalso esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o formazione politica della cui lista ho fatto parte,  
*ovvero*
- che per la propaganda elettorale NON ho sostenuto spese e/o assunto obbligazioni,  
*ovvero*
- che per la propaganda elettorale ho sostenuto le spese e/o assunto le obbligazioni di seguito riportate:

<b>Tipologie di spesa (art. 11, L. 515/1993)</b>	<b>Importo</b>
a) Per la produzione, l'acquisto o affitto di materiali e di mezzi per la propaganda	
b) Per la distribuzione e diffusione dei materiali e dei mezzi di cui alla lettera a), compresa l'acquisizione di spazi sugli organi di informazione, sulle radio e televisioni private, nei cinema e teatri	
c) Per l'organizzazione di manifestazioni di propaganda in luoghi pubblici o aperti al pubblico, anche di carattere sociale, culturale e sportivo	
d) Per la stampa, distribuzione e raccolta dei moduli, l'autenticazione delle firme e l'espletamento di ogni altra operazione richiesta dalla legge per la presentazione delle liste elettorali	
e) Per il personale utilizzato e per ogni prestazione o servizio inerente alla campagna elettorale	
f) Relative ai locali per le sedi elettorali, ai viaggi e soggiorni, alle spese telefoniche e postali e agli oneri passivi	
Totale	

**3) Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14, comma 1, lett.f) del Dlgs.33/2013 e all'art.4 comma 3 della Legge 659/1981**

**DICHIARO**

*Barrare una delle due opzioni*

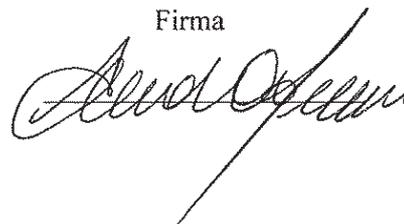
- di non avere ricevuto contributi/ servizi da terzi o che non ricorrono le condizioni per la loro dichiarazioni ai sensi della Legge 659/1981;
- di avere ricevuto i seguenti contributi o servizi da terzi per la propaganda elettorale<sup>1</sup>:

<b>Generalità del soggetto che eroga il contributo/servizio (nominativo)</b>	<b>Importo</b>
1.	
2.	
3.	
4.	

Sul mio onore affermo che i dati contenuti nella presente dichiarazione e negli allegati ivi indicati corrispondono al vero.

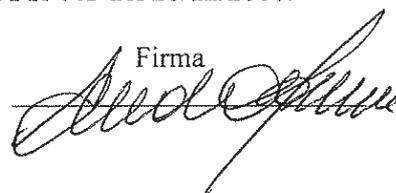
Lumezzane, lì 12 settembre 2013

Firma



<sup>1</sup> Riportare i contributi ed i servizi di importo o valore superiore a 5.000,00 euro ricevuti da persone fisiche e i contributi e servizi di qualsiasi importo o valore ricevuti da soggetti diversi, specificando il nominativo ( art.7 comma 6, L.515/1993)

Dichiaro di essere consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, ai sensi degli articoli 46, 47 e 76 del DPR 445 del 28/12/2000.

Firma  


**Ai sensi del D.Lgs n. 196/2003 (Codice Privacy) si informa che:**

- a) le finalità e le modalità di trattamento cui sono destinati i dati raccolti nella presente dichiarazione e nei relativi allegati ineriscono agli obblighi di pubblicazione concernenti i componenti degli organi di indirizzo politico;
- b) il conferimento dei dati è obbligatorio e costituisce presupposto necessario per la pubblicità;
- c) la mancata o incompleta comunicazione dei dati entro i termini previsti, nella fattispecie di cui all'art. 47 del D.Lgs 33/2013, dà luogo a una sanzione amministrativa pecuniaria da 500,00 a 10.000,00 euro a carico del responsabile della mancata comunicazione e alla pubblicazione del relativo provvedimento sul sito internet del Comune.
- d) l'eventuale mancato consenso del coniuge non separato o parente entro il 2° grado, espressamente evidenziato dal titolare dell'organo politico nella propria dichiarazione, non è sanzionato (natura facoltativa della comunicazione dei dati);
- e) i documenti, le informazioni e i dati oggetto di pubblicazione obbligatoria ai sensi della normativa vigente, resi disponibili anche a seguito dell'accesso civico di cui all'art. 5 del D.Lgs 33/2013, sono pubblicati sul sito internet del Comune di Lumezzane in formato di tipo aperto ai sensi dell'art. 68 del Codice dell'amministrazione digitale, di cui al D.Lgs 82/2005, e sono riutilizzabili ai sensi dei D.Lgs 36/2006, 85/2005 e 196/2003, senza ulteriori restrizioni diverse dall'obbligo di citare la fonte e di rispettarne l'integrità;
- f) i diritti spettanti all'interessato sono quelli di cui all'art. 7 del D.Lgs 196/2003;
- g) il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Lumezzane e il responsabile del trattamento è il Responsabile dei Servizi di Segreteria, dott. Nicola Salvinelli, presso il quale può essere presa visione degli atti.

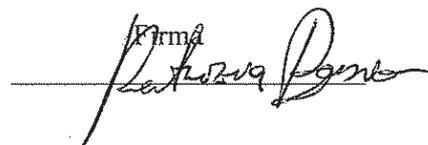
Dichiaro di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti, saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Firma  


Ai sensi dell'art. 38 del DPR 28.12.2000, N. 445:

- nel caso in cui la dichiarazione venga sottoscritta ed inviata all'ufficio competente per fax, o per via telematica con le modalità previste dall'art. 65 del D.Lgs 07.03.2005 n. 82, deve essere allegata copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore;
- nel caso in cui la dichiarazione venga sottoscritta in presenza del dipendente addetto:

il sottoscritto PATRIZIA BOSIO, in qualità di dipendente addetto al ricevimento, attesta che la presente dichiarazione è stata presentata e sottoscritta alla sua presenza, previa identificazione personale del sottoscrittore e registrata al n. 31427 P.G.

Firma  




**Scheda A - DICHIARAZIONE SULLO STATO PATRIMONIALE  
DEGLI AMMINISTRATORI DEL COMUNE DI LUMEZZANE**

**Nome e cognome**                      **Andrea Pietro Capuzzi**

**Carica**                      **Assessore**                      **Data della nomina**                      **01/07/2009**

<b>SEZIONE I - BENI IMMOBILI</b>			
Tipologia (1)	Vani/Mq.	Comune di ubicazione	Titolo e quota di titolarità (2)
FABBRICATO	10	Lumezzane (Bs)	Proprietario
FABBRICATO	5,5	Lumezzane (Bs)	Proprietario
FABBRICATO	32mq	Lumezzane (Bs)	Proprietario gravato da usufrutto per 1/2
FABBRICATO	5	Salò (Bs)	¼ proprietà gravato da usufrutto
FABBRICATO	17mq	Salò (Bs)	¼ proprietà gravato da usufrutto
FABBRICATO	4	Jesolo (Ve)	½ proprietà gravato da usufrutto
FABBRICATO	14mq	Jesolo (Ve)	½ proprietà gravato da usufrutto

Eventuali annotazioni:

(1) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno  
(2) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

<b>SEZIONE II - BENI MOBILI ISCRITTI NEI PUBBLICI REGISTRI</b>			
Tipo (autoveicolo, motoveicolo, imbarcazione, aeromobile)	Cavalli fiscali	Anno immatricolazione	Annotazioni
Motoveicolo	11	1997	
Autoveicolo	25	2001	
Autoveicolo	15	1959	

<b>SEZIONE III- AZIONI O QUOTE SOCIETARIE</b>		
Denominazione della società o	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni
Banca Popolare di Sondrio	n. 100 azioni	
ENEL	n. 392 azioni	

<b>SEZIONE IV - CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI</b>		
Tipo di carica	Denominazione della società o dell'impresa individuale	Attività economica svolta

Eventuali annotazioni:

IL DICHIARANTE